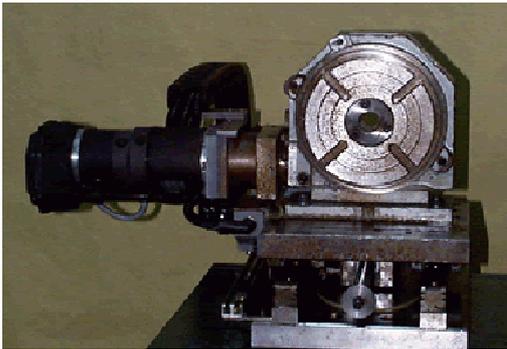


Automatización de accesorios para máquinas Herramienta.

Sistemas CNC con Accionamientos:

- Motores paso-paso, Hidráulicos, y Servos DC y AC.
- Automatización de platos divisores, mesas de coordenadas para máquinas especiales y máquinas herramienta CNC o convencional



Automatización de divisor + eje lineal para el mecanizado de filtros sobre fresadora convencional.

- CNC 102S
- 2 ejes.
- Servo Motores DC
- Sincronización con máquina



Automatización de divisor para su utilización en un centro de mecanizado CNC.



- CNC Kinematik.
- Servomotor AC.
- Bloqueo Hidroneumático.
- Sincronización con CNC externo.



Automatización de divisor + eje lineal para la soldadura de placas de diamante.

Mesa CNC Bazus.

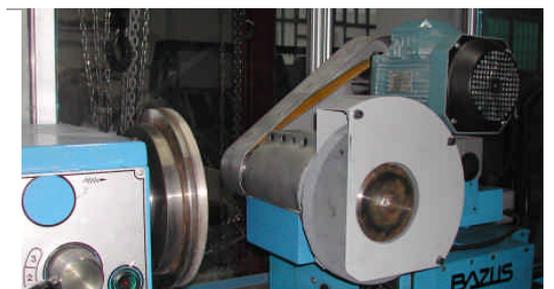
- CNC Kinematik
- Motores paso-paso
- Posibilidad 1 y 2 ejes
- Programación adaptada
- Sincronización con máquina.



Plato divisor con avance lineal para el rectificado con forma sobre plato de torno.



- CNC Kinematik
- Mesa CNC Bazus,
- Divisor Divimek
- Motores AC, y paso-paso.
- 2 ejes lineales
- 1 eje giratorio.



Automatización completa de máquinas Herramienta.

Automatización de taladros, fresadoras, tornos y maquinas convencionales.

Sistemas CNC con Accionamientos:

- Motores paso-paso, Hidráulicos, y Servos DC y AC.
- Gestión E/S con PLC.



Automatización taladro convencional de columna ERLO.

- CNC Fagor 102
- Motores DC.
- Mesa de Coordenadas BAZUS



Automatización taladro de columna con avance automático para el taladrado de bridas de freno.

- CNC Kinematik
- Servomotores AC.
- Mesa de coordenadas BAZUS



Adaptación de los Servomotores AC con encoder integrado en una máquina.

Se han utilizado correas dentadas para facilitar el montaje

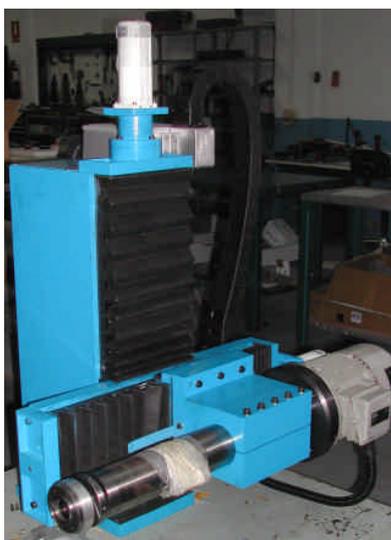


Automatización completa de máquinas Herramienta.

Automatización de taladros, fresadoras, tornos y maquinas convencionales.

Sistemas CNC con Accionamientos:

- Motores paso-paso, Hidráulicos, y Servos DC y AC.
- Gestión E/S con PLC.



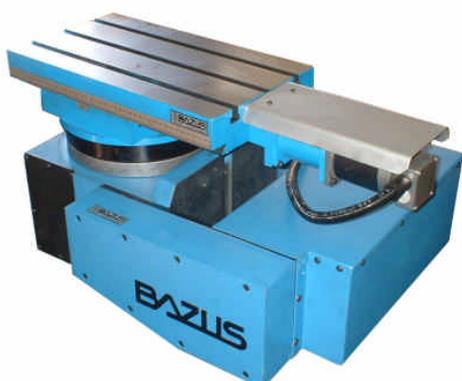
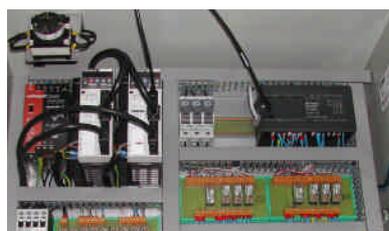
Sistema de 2 ejes uno vertical y otro horizontal para el diamantado con forma de muela en rectificadora convencional para cigüeñales.

- CNC Fagor 102S.
- Servomotores AC Panasonic.
- Eje vertical con freno
- Motor diamantado con convertidor WEG.
- Mesa BAZUS
- Eje Mil



Automatización de tratamiento térmico de vidrio con mesa BAZUS de 2 ejes uno vertical y otro horizontal.

- Control Kinematik con PLC GE-Fanuc
- Servomotores AC Panasonic.



Eje lineal con motor paso-paso sobre eje divisor con servomotor AC Panasonic.

Fresadora de 3 ejes con servomotores Panasonic y CNC Fagor 8035M para montar sobre máquina de equilibrar.



Máquinas automáticas con el KIT CNC

Automatización sencilla y rápida de máquinas antiguas o nuevas.

- ▶ Todo el equipo eléctrico montado, conexiones rápidas y sencillas.
- ▶ Control con pantalla táctil de 6", manejo sencillo.
- ▶ Preparado para que el mismo usuario monte el control en la máquina.

KIT COMPLETO CNC

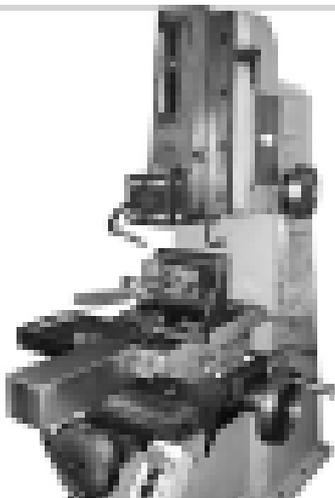
- Una solución sencilla y económica.
- Rápida de montar.
- Todo en una entrega.
- Equipo eléctrico listo para trabajar



Automatización mortajadora para el mecanizado de estriados interiores con el KIT CNC.

Mesa de coordenadas BAZUS con dos ejes.

- Motores paso-paso
- CNC Kinematik



Máquinas automáticas para trabajos especiales

Automatización de procesos de fabricación con máquinas especiales.

- ▶ Automatización con equipos CNC, PLCs, y PCs.
- ▶ Accionamiento eléctrico, neumático e hidráulico.
- ▶ Diseño mecánico y eléctrico.

Máquina automática para inserción de chips dentro de agujas.



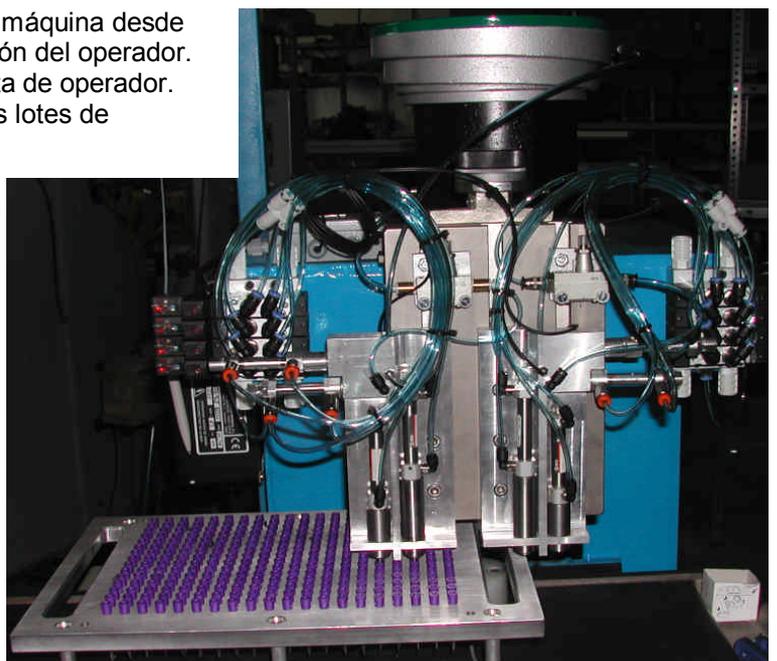
PC integrado para la gestión de la producción desde la oficina de producción.

Software personalizado para la programación.



- Mando local y gestión de máquina desde pantalla táctil en la posición del operador.
- Lector de código de tarjeta de operador.
- Gestión automática de los lotes de producción.
- Dosificación de chips con cilindros neumáticos.
- Desplazamiento bandeja con servomotores.
- Alimentación por vibrado
- 1000 chips / hora.

- PLC Panasonic.
- Servomotores Panasonic.
- PC Windows XP con software de control DYFE.
- Envío de las incidencias de producción al ordenador de fabrica, red ethernet.



Equipos eléctricos para fabricantes de máquinas CNC

Soluciones completas para fabricantes de máquinas.

- ▶ Diseño eléctrico y electrónico de la máquina, desarrollo del Software.
- ▶ Montaje y puesta en marcha del equipo de control.
- ▶ Documentación y servicio post venta.



Desde hace más de 20 años realizamos para PINACHO el montaje, desarrollo y puesta en marcha de equipos de control numérico para torno.

Más de 4.000 equipos montados de las marcas:

- Fagor,
- Fanuc,
- Siemens,...



Armario de mando con PC integrado para la programación de curvas complejas.

Hasta 8 ejes CNC.

Cabezal de curvado con eje hidráulico.

CNC : DYFE-CNC.

Servomotores y PLC Panasonic.

Asistencia remota, mensajes de ayuda...



Equipos CNC desarrollado por DYFE-CNC en curvadoras de tubo Tespa (Tejero)



Pantalla táctil para el control del operador de la máquina.

BAZUS, equipos CNC KiINEMATIK

Automatización de máquinas con movimientos lineales de bajo coste.

- ▶ La fiabilidad y la tecnología BAZUS en mesas de coordenadas.
- ▶ La experiencia en CNC de bajo coste de DYFE-CNC.
- ▶ Juntos la solución perfecta: KIENAMATIK.



Rectificadora de discos de diamante.

- 2 ejes lineales con servomotores.
- 1 eje lineal con motor paso-paso.
- 1 eje giratorio con servomotor ac
- 1 cabezal para el giro de la pieza.
- 1 cabezal para muela de rectificado.
- Comunicación con PC.
- Pantallas personalizadas.
- Puertas automáticas
- Eje de carga con volante electrónico.

Equipo de control KINEMATIK

ZENDRILL

Fabricado por: BAZUS S.A.



Centro de taladrado XYZ completamente automatizado.

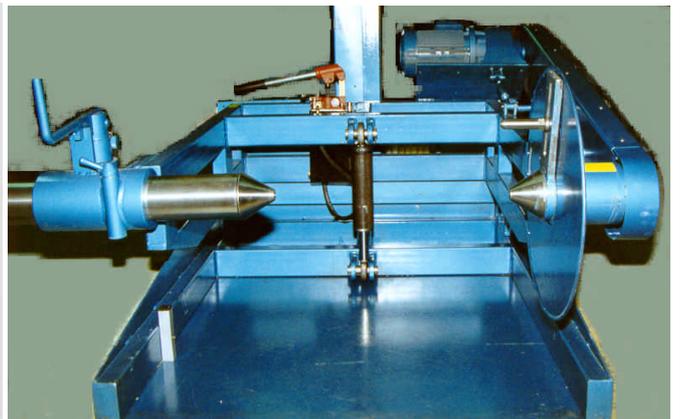
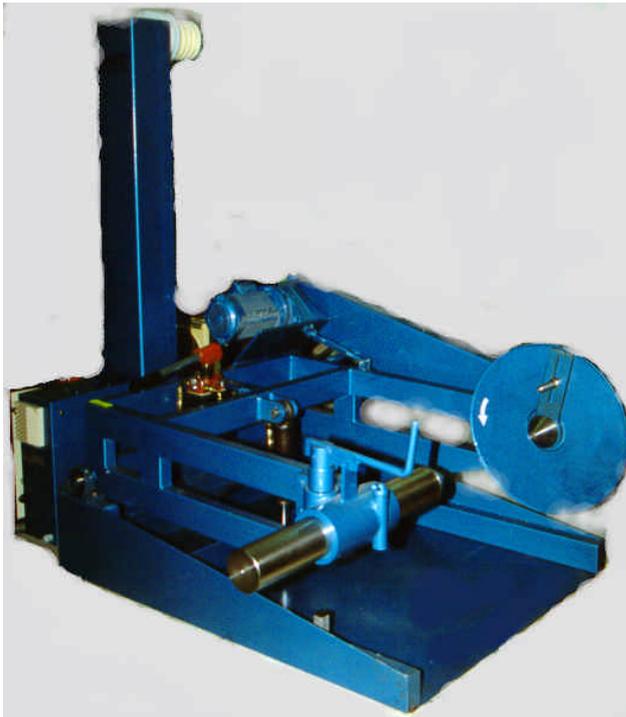
Capaz de realizar un elevado número de taladros, roscados e incluso operaciones de fresado ligero, de un modo rápido y sencillo. Sin necesidad de largos y costosos procesos de formación. Los recorridos y dimensiones se adaptan a cada diseño para obtener una máquina configurada según las especificaciones del cliente.

**Equipado con CNC
Kinematik de DYFE-CNC**



Soluciones completas de automatización electromecánicas.

- ▶ Diseño mecánico, eléctrico y electrónico de la máquina
- ▶ Desarrollo del Software.
- ▶ Fabricación, montaje y puesta en marcha de la máquina.



Debobinador automático para carretes de cable P100.

- Regulación continua de la velocidad, tensión de del cable constante durante el devanado.
- Especialmente preparado para equipar máquinas automáticas de corte y desforrado de mangueras.



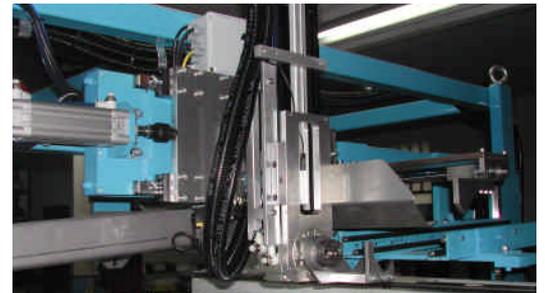
Equipo para el ensayo de cables a flexión con carga.



Máquinas especiales

Soluciones completas de automatización electromecánicas.

- ▶ Diseño mecánico, eléctrico y electrónico de la máquina
- ▶ Desarrollo del Software.
- ▶ Fabricación, montaje y puesta en marcha de la máquina.



Cargador automático de bulones sobre torno CNC Pinacho Smart. Producción 1 bulón/minuto hasta 120 minutos desatendido.



Torno de sobremesa con CNC basado en PC y software Dyfe-CAD/CAM para centro de formación. Motores Brushless, cabezal velocidad variable.



Montaje de taladro de columna para el taladrado de engrasadores en ruedas dentadas mecanizadas sobre torno vertical CNC.

